

**DS 70, DS 150, DS 290, DS 460, DS 660
HİDROLİK DÜMEN SİLİNDİRİ
MONTAJ VE KULLANIM KILAVUZU**

***DS 70, DS 150, DS 290, DS 460, DS 660
HYDRAULIC STEERING CYLINDER
INSTALLER'S AND OWNER'S MANUAL***



ISO 10592: 1994(E)

DATA hidrolik dümen silindiri talimatlara uygun kullanım ve düzenli bakım Őartları ile uzun süre problemsiz hizmet vermek amacıyla dizayn edilmiŐtir. Bu kitapçık hidrolik dümen silindiri ve komple dümen sistemi ile ilgili kullanım ve düzenli bakım talimatlarını içermektedir.

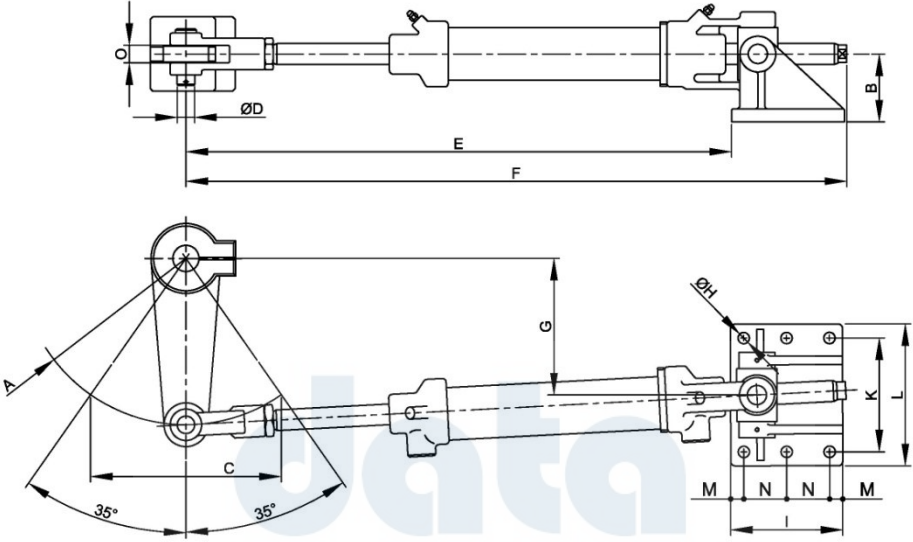
Bu kitapçığı lütfen saklayınız, kullanım ve yedek parça ile ilgili tüm taleplerinizde lütfen bu kitapçıkta belirtilen silindir tipini ve seri no.'sunu belirtiniz.

The DATA hydraulic steering cylinder is designed to give long consistent trouble free service, but this service is dependent of the proper operation, care and regular maintenance of the equipment.

The manual give detailed instructions and information relevant to the carrying out of these procedures. The instructions should be carefully followed to ensure that this trouble free service is achieved in practice.

Please keep this manuel and in all communication relating to service and spares, please quote the type of the cylinder and the serial number stated in this manual.

TEKNİK DETAYLAR - TECHNICAL DETAILS



Şekil 1 (Drw 1)

ÖLÇÜLER (mm) – DIMENSIONS (mm)

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	K	L	M	N	O	
Silindirler Cylinders	DS 70	150	55	172	12	463	663	123	11	93	97	120	10	73	14
	DS 150	190	75	229	20	624	874	156	13	130	127	164	16.5	47.5	19
	DS 290	240	88	275	30	725	1045	197	17	159	151	192	18.5	61	26
	DS 460	240	118	275	36	778	1078	197	17	184	214	262	22.5	69	42
	DS 660	300	140	344	42	913	1293	245	21	224.5	230	284	25	85	54

TEKNİK BİLGİLER - TECHNICAL SPECIFICATIONS

Silindir tipi – Cylinder type	DS 70	DS 150	DS 290	DS 460	DS 660
Pompa tipi – Pump type	DP 30/42	DP 63/75	DP 75/88	DP 88/120	DP 120
Pompa hacmi – Pump displacement [cm ³ /rev.]	30/42	63/75	75/88	88/120	120
Dizayn torku - Design torque [daN.m]	70	150	290	460	660
Uygun tekne boyu – Suitable boat length [m]	7-11	9-15	13-21	19-25	25-31
Silindir kursu – Cylinder stroke [mm]	172	229	275	275	344
Dizayn basıncı - Design pressure [bar]	60	60	60	55	52
Yeke boyu – Tiller length [mm]	150	190	240	240	300
Silindir hacmi – Cylinder volume 35°-0°-35° [cm ³]	162	329	688	1162	1757
İskele sancak dümen turu - Revs. from St.Bd. to port	5.4/3.8	5.2/4.4	9.1/7.8	13.2/9.6	14.6
Toplam dümen açısı - Total rudder angle	2x37°	2x37°	2x37°	2x37°	2x37°
Silindir ağırlığı - Weight of cylinder [kg]	5.5	13	22	38	62
Pompa ağırlığı - Weight of pump [kg]	6.5	10.5	10.5	10.5/17	17
Min. boru ölçüleri (iç) - Min. tube dimensions (inside) [mm]	Ø10	Ø15	Ø15	Ø15	Ø19
Hidrolik bağlantı delikleri –Hydraulic connection ports	G 1/4"	G 1/2"	G 1/2"	G 1/2"	G 1/2"

HİDROLİK DÜMEN SİLİNDİRİ MONTAJ VE KULLANIM KILAVUZU

1- Silindir montajı :

- 1.1- Silindir tipine göre seçilen yekeyi orta konumuna getirin. Piston milini, silindir tam kursunun yarısı kadar dışarı çıkarın. Piston mili çatalı tam bu konumda yekeye bağlanacaktır. Bu durumda silindir tespit tablasının tekneye bağlanacağı yeri işaretleyin.
- 1.2- Piston mili ile yekenin çalışma düzlemi aynı olmalıdır. Bu hususu gözönüne alarak silindir tespit tablasını civatalar vasıtasıyla tekneye sağlam olarak bağlayınız. (Şekil 2)
- 1.3- Silindir üzerinde bulunan hava alma pürjörleri yukarı bakmalıdır, aksi takdirde sistemin havası alınmaz.
- 1.4- Piston çatalını yekeye geçirerek pimini takın.
- 1.5- Silindir çıkış tesisi mutlaka bu kitapçıkta belirtilen özelliklerde esnek hortum ile yapılmalıdır. Tesisatın geri kalan kısmında yine aşağıda belirtilen özelliklerde olmalıdır.
- 1.6- Hidrolik tesisat boruları kesinlikle kelepçelerle desteklenmeli ve vibrasyon etkilerine karşı korunmalıdır.
- 1.7- Montaj sırasında temizliğe azami derecede dikkat edin ve kullanacağınız boruların içini montajdan önce mutlaka temizleyin.
- 1.8- Tüm alabanda durumunda yükün dümen silindiri üzerinde kalmaması için mutlak suretle yekenin dayanacağı stoperler konulmalıdır.

2- Silindir montajı doğruluğunun kontrolü :

- ✓ Silindir montajı tamamlandı, hidrolik tesisata bağlantısı yapılmadan önce silindir giriş ve çıkış delikleri açıkken, piston milini her iki yönde itin ve çekin.
- ✓ Herhangibir kasıntı ve zorlanma olup olmadığını kontrol edin.
- ✓ Piston mili tam açık veya tam kapalı konumunda iken yekenin çatala temas etmediğini kontrol edin. Eğer temas varsa, ya silindir yekenin orta pozisyonunda monte edilmemiştir ya da DATA tarafından verilen yeke dışında daha geniş bir yeke kullanılmıştır.

3- Sistemin kullanımı :

DATA hidrolik dümen sistemi, bir pompa, bir silindir ve bir kilit valften meydana gelmektedir. Hidrolik dümen sisteminin kullanımı çok basittir. Pompaya bağlı dümen simidinin çevrilmesi ile hidrolik güç elde edilir. Pompa silindirin dönme yönüne göre silindirin iskele veya sancak tarafına yağ basar ve yekenin iskele veya sancak yönünde dönmelerini sağlar. Pompa ile silindir arasına konulan kilit valf dümen yelpazesini hidrolik olarak kilitlet ve dümeni, simit döndürülmediği sürece her türlü şartta sabit tutar.

Dümen sistemi doğru monte edilip havası alındıktan sonra kullanım esnasında başka hiçbir müdahaleye gerek olmaksızın dümen simidi sancak veya iskele yönünde çevrilerek sistem kumanda edilir.

4- Sisteme yağ doldurma :

Tek merkezli kumanda

Sistemin yağı, pompa üzerinde bulunan yağ doldurma tapası açılarak doldurulur. Yağ doldurma işlemi sırasında, yağın tesisata ve silindire gitmesi için, dümen simidini ağır ağır bir yöne, sonra diğer yöne çevirerek sistemin havasını alın. Her iki yöne çevrildiğinde, pompanın içindeki yağ seviyesi düşmeyece kadar bu işleme devam edin.

Çift merkezli kumanda

Montajdan sonra alt seviyede bulunan pompayı yukarıda tarif edildiği gibi yağ ile doldurun ve sistemin havasını alın. Bu pompa dolduktan sonra üst tapasını sıkıca kapatın ve üst seviyede bulunan pompadan sisteme yağ doldurun ve tekrar sistemin havasını alın. Daha sonra kullanma sırasında yağ eksikliğini sadece üst pompadan tamamlayın. Alt pompanın yağ doldurma tapası hiç açılmamalıdır

5- Sistemin havasının alınması :

- 5.1- Dümen simidini ağır ağır bir yöne çevirin. Bu çevirme sırasında bir müddet sonra piston milinin kesik kesik ilerlediğini göreceksiniz.
- 5.2- Piston milinin ileri hareketinde, arka başlıkta bulunan pürjörü bir anahtar (AA 8 mm) vasıtasıyla hafifçe gevşetin. Pürjörden önce hava, daha sonra yağla karışık hava çıkacaktır. Havasız yağ akmaya başladığı zaman pürjörü sıkın.
- 5.3- Dümen simidini aksi yönde çevirmeye başlayın. Bu sefer piston mili geri hareket edecektir. Ön başlıkta bulunan pürjörden havayı alın.
- 5.4- İleri geri hava alma işlemini 8-10 sefer tekrarlayın. Her seferinde havanın daha az çıktığını göreceksiniz. Hava alma sırasında pompadaki yağ seviyesini kontrol edin ve tamamlayın.
- 5.5- Sistemdeki havanın tam olarak çıkması 3-4 gün sürebilir. Bu nedenle aynı işlemleri hava tam olarak çıkana kadar 3-4 gün ara ile tekrar etmeniz tavsiye edilir.

6- Arıza durumunda alternatif kullanım yolları :

Hidrolik dümen sisteminin oluşturan ünitelerden bir veya birkaçında herhangi bir sebeple meydana gelebilecek bir arıza neticesinde sistem kullanılamaz duruma gelirse alternatif şekli dümenin el yekesi ile kullanılmalıdır.

Bunun için dümen milinin üst kısmı el yekesi bağlanacak şekilde yapılmalıdır. Sistemin montajı esnasında silindir giriş ve çıkışlarını iştirakleyen bir by-pass vanasının sisteme monte edilmesi tavsiye edilir. Ya da by-passlı tip kilit valf olan DKV4-B kullanılmalıdır. Bu durumda bir arıza halinde by-pass vanası açılarak dümen el yekesi ile kumanda edilebilir.

Bu vana olmadığı takdirde dümenin el yekesi ile kumanda edilebilmesi için yeke piminin çıkarılması ve silindir ile yekenin birbirinden ayrılması gerekmektedir.

7- **Sistemin bakımı :**

DATA hidrolik dümen sisteminin uzun süre problemsiz hizmet vermesini sağlamak için aşağıdaki kontrolleri periyodik olarak yapın;

- ✓ Pompadaki yağ seviyesini kontrol edin, eksik ise tamamlayın ve devreyi kaçak ihtimaline karşı kontrol edin.
- ✓ Dümen silindirisinin çalışmasına herhangi birşeyin engel olmadığını kontrol edin.
- ✓ Silindiri tekneye bağlayan silindir tespit civatalarını mil somununu gevşeme ihtimaline karşı kontrol edin.
- ✓ Ekipmanların bazı kısımları korozyona karşı boya ile korunmaktadır. Herhangi bir sebeple boyasında bir bozulma durumunda korozyon etkilerine karşı boyasını tamir edin.

8- **Karşılaşılabilecek sorunlar ve dikkat edilmesi gereken hususlar:**

- **Sorun : Yağ kaçağı**
- Tüm devreyi, bağlantı ve fittingleri kontrol edin ve gevşek olan varsa sıkın, hasarlı olan varsa mümkün olan en kısa sürede yenileyin.
- **Sorun : Dümen simidinin kesikli dönmesi,**
- Sistemde hava vardır, yukarıda tarif edildiği şekilde sistemin havasını alın.
- **Sorun : Dümen simidinin zor ve sesli dönmesi,**
 - Tesisat belirtilenden daha dar çekilmiş veya tesisatın bazı kısımlarında dar kesit veya kesitler bulunmaktadır, tesisatın daha geniş çaplı çekilmesi gerekir.
 - Dümen mili bir dış etken sebebiyle sıkışık olabilir. Yeke pimini çıkarınız ve silindiri yekeden ayırıp yeke vasıtasıyla dümen milini çevirerek sıkışık olup olmadığını kontrol edin.

UYARILAR!

- Nakliye, montaj, depolama sırasında piston milinin ve silindir borusunun zedelenmemesine dikkat edin.
- Verilen yeke boylarına göre dümeniniz 35° iskele, 35° sancağ dönecektir. Yekenin tam alabanda durumunda değeceği stoperler kullanılmalıdır. Tam alabanda durumunda dümeni daha fazla döndürmek için zorlamayın.
- Teknede yeteri kadar yedek hidrolik yağ bulunur.
- Yukarıda belirtilenler dışında herhangi bir arıza durumunda pompa veya silindirin içini sökmeye veya açmaya çalışmadan aldığınız satıcımıza, en yakın servisimize veya direkt olarak firmamıza başvurun.

9- **Hidrolik akışkan :**

Hidrolik dümen sisteminde birinci sınıf, paslanma, aşınma, oksitlenme ve köpürmeye karşı katkıları içeren mineral yağ kullanılmalıdır. Yağ aşağıdaki özelliklere uygun olmalıdır;

- Akma noktası minimum çevre ısısının üzerinde olmalı,
- Alevlenme noktası minimum 157°C olmalı,
- Yağın viskozitesi 40 °C de 22-32cSt arasında olmalı,
- Tavsiye edilen yağlar:
- BP Energol HLP HM22 - BP Energol HLP HM32
- CASTROL Hyspin AWS 22 - Hyspin AWS 32
- MOBIL DTE 22 – DTE 24
- PETROL OFİSİ Oil HD 22 - Oil HD 32
- SHELL Tellus 22 - Tellus 32
- Yukarıdaki liste yağın kalitesine göre değil, alfabetik sıraya göre sıralanmıştır ve kullanılabilir bütün yağları kapsamamaktadır.

10- **Sistemin temizliği :**

Hidrolik sistemlerde en önemli husus temizliktir. Kullanacağınız yağı mutlaka süzerek kullanın. Tesisat borularının içinde kir , pas, çapak bulunmamalıdır. Temizlik için üstü�ü kullanmayın, bez kullanın. En ufak bir silik parçası sistemi kullanılmaz hale getirebilir.

11- **Bağlantılarda sızdırmazlık için alınması tavsiye edilen tedbirler :**

Bağlantılarda yeni ve kullanılmamış fitting elemanları tercih edilmelidir. Fitting elemanları ile birlikte yeni bakır pul veya kendinden contalı pul kullanılmalıdır. Sızdırmazlık için ayrıca bir sızdırmazlık sıvısı kullanılması tavsiye edilir.

12- **Tavsiye edilen esnek hortum ve boru özellikleri :**

Silindiri çıkışında esnek hortum olarak SAE 100 R1 kalite ve tesisatta kullanılacak boru ölçüsüne uygun ölçüde hortum kullanın. Dümen tipine göre kullanılması tavsiye edilen boru veya hortum minimum iç çapı "TEKNİK BİLGİLER" başlığı altındaki tabloda belirtilmektedir.

HYDRAULIC STEERING CYLINDER INSTALLATION AND OPERATING INSTRUCTIONS

1- Cylinder assembly :

- 1.1. Place the tiller of corresponding length according to the cylinder tube, in straight position. Pull the piston rod so that a length of one half stroke is out. The fork should be attached to the tiller exactly in this position. Mark here where the cylinder mounting plate will be fixed to the boat.
- 1.2. The piston and the tiller should work in the same plane. Bearing that in mind, bolt the cylinder mounting plate firmly to the boat. (Drw.2)
- 1.3. The air purges on the cylinder should be looking upwards; otherwise you will not be able to let air out of the system.
- 1.4. Fix the fork connection upon the tiller by way of its pin.
- 1.5. The cylinder outlet installation should definitely be provided by a flexible hose specified in this manual.
- 1.6. Hydraulic lines should be supported by clips, straps or other means to prevent chafing or vibration damage.
- 1.7. During the assembly take utmost care as regards cleanliness and clean the insides of the pipes you will use before assembly.
- 1.8. It is absolutely necessary that a stopper be placed with the tiller according to prevent the load effecting on the the steering gear while in port or starboard position.

2- Check of correct cylinder assembly .

- ✓ When the cylinder assembly is completed and the hydraulic ports of the cylinder are open, before the hydraulic connections are made, pull and push piston rod in either directions.
- ✓ Check that the piston rod can me moved in either directions in its full stroke without facing any counter force caused by an incorrect installation.
- ✓ Check that the piston rod fork does not touch the tiller while the piston rod is fully open or retracted. If there is a contact, either the the cylinder is not installed correctly while the tiller is in straight position or a tiller larger than the one provided by DATA is used.

3- Operating the hydraulic steering system :

The DATA hydraulic steering system consists of a cylinder, a helm pump and a non-return valve. The operation of the steering system is very simple. Hydraulic power is created by rotation of the steering wheel mounted on the helm pump. Pump sends oil to the cylinder one way or the other depending on the direction of rotation of the steering wheel. The hydraulic system is blocked by the non-return valve and will not modify its position in spite of the the various bumps due to rough see conditions, until the steering wheel is activated. This permits a much easier maneuvering.

After the hydraulic steering system is installed correctly and the air is bled, the system is operated by rotating the steering wheel in either direction without any extra intervention.

4- Oil filling :

Single steering station

When the assembly is over, open the filler cap on the pump and pour in oil here. To let the oil into the system and to let the air out of the system during filling, turn the steering wheel slowly in one direction, than the other. Continue with this until the level in the pump stops dropping when the wheel is being turned both ways.

Dual steering station

After the assembly fill the lower pump with oil and let the air out of the system as described above. When this pump has been filled, close the cap on top tightly and fill oil into the system through the pump at the top and let the air out of the system again like described above. Never open the cap of the lower one. In case of adding oil, only fill from the upper pump.

5- Air bleeding of the system :

- 5.1- Turn the steering wheel slowly in one direction. During this (a short while later) you will observe the piston rod advancing intermittently.
- 5.2- As the piston rod moves forward loosen by a wrench (8 mm) the air-purge on the rear cover slightly. Out of the air-purge will come air first, than air mixed with oil. Tighten the air-purge when oil alone starts coming out.
- 5.3- Turn the wheel in the opposite direction. This time the piston rod will move backwards. Bleed the air through the air air-purge on the front cover.
- 5.4- Repeat this forward-backward air bleeding procedure 8-10 times. You will notice that each time less air will be discharged. During air bleeding check the pump oil level and add as much as is required.
- 5.5- The air in the system is able to be discharged from the system completely in 3-4 days. So it is advised to repeat the procedure after 3-4 days intervals.

6- Alternative means of operation in case of failure :

As a result of a failure on any part of the hydraulic steering system by any reason, if the hydraulic steering system comes out of service, the alternative way of operating the rudder is a hand-tiller. However in order to apply this, it is recommended that the top of the rudder shaft is machined to fit the hand-tiller and a by-pass valve is mounted connecting both sides of the cylinder (Drw.3). Alternatively, non return valve with by-pass valve, DKV4-B, can be installed. Doing so, in case of a failure after opening this valve the rudder can be activated by a hand-tiller.

If the system is not fitted with a by-pass valve, in order to operate the rudder by means of a hand-tiller, the cross pin should be removed from its place to disconnect the tiller and piston rod.

7- Maintenance

In order to obtain a long consistent trouble free service from your DATA hydraulic steering system please apply the following maintenance procedures periodically;

- ✓ Check the oil level in the pump, if its low, add oil and check the system against the possibility of oil leakage in any part.
- ✓ Check against the possibility of something preventing the movement of the piston rod.
- ✓ Check the bolts mounting the cylinder to the boat against the possibility of loosening.
- ✓ Some parts of the equipments are protected against corrosion by paint. If there is any damage on the painted parts repair it.

8- Trouble shooting and warnings :

- Problem : Oil leakage
Check the complete hydraulic line including fittings and the components, if there is a loose part, tighten, if there is a damaged part, replace it with the new one as soon as possible.
- Problem : Turning of the steering wheel intermittently.
There is air in the system, bleed the air as described above.
- Problem : Turning of the steering wheel hardly and noisy.
 - The hydraulic line might be narrower than it is recommended or there are narrow sections on some part or parts of the line. The hydraulic line should be replaced with larger sections.
 - The piston rod might be tight due to an external reason. Remove the cross pin from the tiller and try to rotate the rudder shaft by means of tiller and check if it is tighter than it should be.

WARNINGS!

- Take special care that the piston rod and cylinder pipe are not damaged during transportation, assembly and storage.
- According to the specified tiller lengths your rudder will turn 35° port and starboard. Stoppers should be placed for the tiller at port and starboard position. Do not strain the pump for extra steerage.
- Keep always plenty of spare hydraulic oil on board.
- In case of any malfunctioning or breakdown other than stated above, apply your supplier, closest service or directly to us.

9- Hydraulic fluid :

The hydraulic steering gear system should be charged with first class mineral lubricating oil containing anti-oxidant, anti-rust, anti-wear and anti-foam additives formulated for use in hydraulic systems. The oil should meet the following specifications:

- Pour point not above minimum ambient temperature
 - Closed flash point not less than 157°C
 - Reedwood Viscosity 40° 22-32cSt
 - Oil recommendations :
 - BP Energol HLP HM22 - BP Energol HLP HM32
 - CASTROL Hyspin AWS 22 - Hyspin AWS 32
 - MOBIL DTE 22 – DTE 24
 - PETROL OFISI Oil HD 22 - Oil HD 32
 - SHELL Tellus 22 - Tellus 32
- The above list is in alphabetical order and is not indicative of relative quality, nor does it cover all suitable oils.

10- System cleaning :

The point of greatest importance in hydraulic systems is cleanliness. You must filter the oil before use. The installation pipes should be absolutely devoid of dirt, oxidation and grits. Use only cotton for cleaning. The slightest bit of dirt might block the valves and put the steering gear out of use.

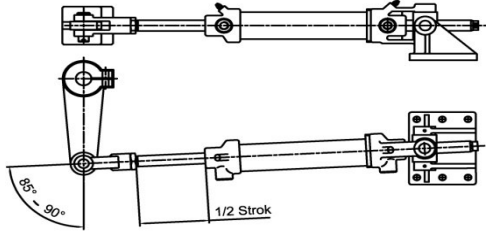
11- Thread sealant recommendations :

- New and unused fitting elements should be used in the connections.
- New and unused copper washers or sealed washers should be used with fittings.
- In the connections it is recommended to use sealant liquid.

12- Recommended pipe and flexible hose specifications :

The flexible hose should be SAE 100 R1 quality and in appropriate size to fit the pipe specified in this manual for the relevant type of cylinder. The minimum recommended inner diameter of pipes or flexible hoses according to the cylinder type can be found under table "TECHNICAL SPECIFICATIONS".

SİLİNDİR MONTAJI – CYLINDER ASSEMBLY



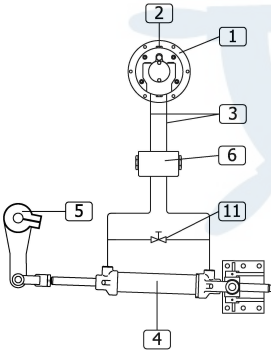
Şekil 2 (Drw 2)

Silindir yeke ile aynı pozisyonda olmak şartı ile 360° açı içinde her pozisyonda yerleştirilebilir.
As long as it is in the same plane with the tiller, cylinder can be placed in any position within 360°.

HİDROLİK BAĞLANTI ŞEMALARI - HYDRAULIC CONNECTION DIAGRAMS

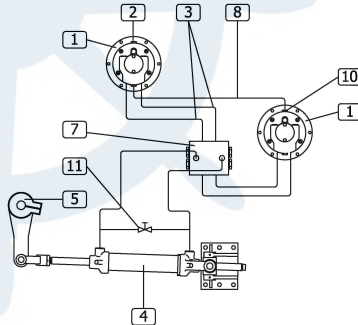
Altaki şemalar kilitli pompa için yapılmıştır. Kilitli pompa kullanıldığında devrede kilit valf (DKV4, DKV4B, DKV6) kullanılmamalıdır. Below diagrams are for pumps without non-return valve integrated. When using with non-return valve integrated pumps, Non-return valve (DKV4, DKV4B, DKV6) not to be installed on the line.

TEK MERKEZLİ KUMANDA SINGLE STEERING STATION



Şekil 3 (Drw.3)

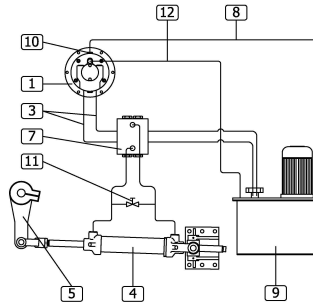
ÇİFT MERKEZLİ KUMANDA DUAL STEERING STATION



Şekil 4 (Drw.4)

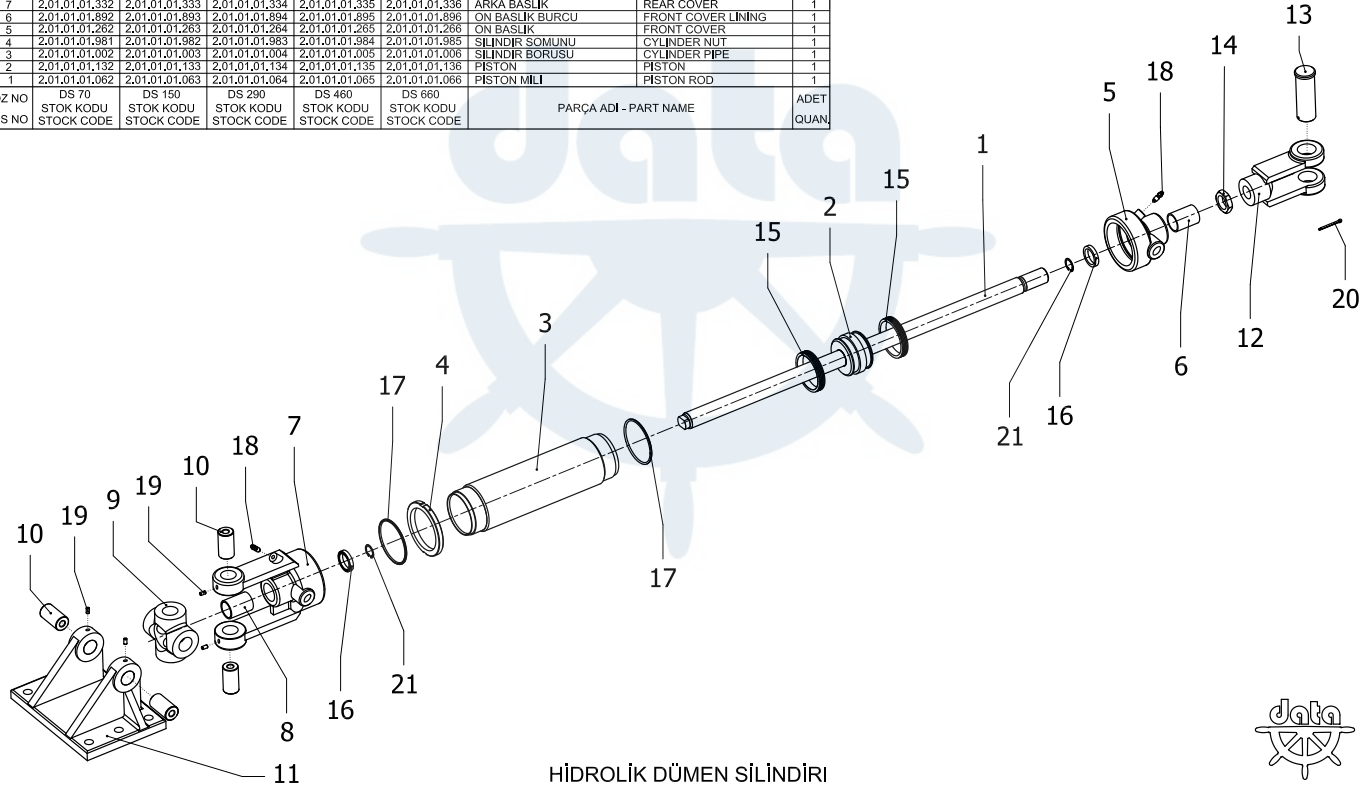
OTOPİLOT BAĞLANTILI TEK MERKEZLİ KUMANDA SINGLE STEERING STATION WITH AUTO-PILOT CONNECTION

1. Hidrolik pompa – Hydraulic helm pump
2. Hava delikli tapa (pompanın ön tarafında)
Filler cap with air purge (in front of the pump)
3. Bağlantı hortumları – Connection hoses
4. Hidrolik silindir – Hydraulic cylinder
5. Yeke – Tiller
6. Kilit valf – Non-return valve (DKV4)
7. İkiz kilit valve – Double non return valve (DKV6)
8. Yağ dengele borusu – Oil balance tube
9. Otopilot yağ tankı – Autopilot oil tank
10. Hava deliksiz tapa (pompanın ön tarafında)
Filler cap without air purge (in front of the pump)
11. By-pass vanası – By-pass valve
12. Otomatik doldurma hattı – Auto fill line



Şekil 5 (Drw.5)

21	3.02.02.00.028	3.02.02.00.034	3.02.02.00.038	3.02.02.00.042	3.02.02.00.055	SEGMAN	RETAINING RING	2
20	3.05.02.30.030	3.05.02.30.040	3.05.02.40.040	3.05.02.40.050	3.05.02.40.080	GÜPİL YA	COTTER PIN	1
19	3.11.26.06.012	3.11.26.06.016	3.11.22.06.015	3.11.22.06.020	3.11.22.06.025	ÇİVATA	SCREW	4
18	3.47.02.01.008	3.47.02.01.008	3.47.02.01.008	3.47.02.01.008	3.47.02.01.008	HAVA PRUJORU	AIR PURGE	2
17	3.04.01.30.044	3.04.01.30.058	3.04.01.30.068	3.04.01.35.085	3.04.01.35.098	O-RING	O-RING	2
16	3.03.04.05.020	3.03.04.05.024	3.03.04.05.028	3.03.04.07.032	3.03.04.10.040	MİL KEÇESİ	ROD SEAL	2
15	3.03.03.07.040	3.03.03.10.050	3.03.03.08.063	3.03.03.12.080	3.03.03.12.090	PİSTON KEÇESİ	PİSTON SEAL	2
14	2.01.01.01.432	2.01.01.01.433	2.01.01.01.434	2.01.01.01.435	2.01.01.01.436	MİL SOMUNU	ROD NUT	1
13	2.01.01.01.751	2.01.01.01.753	2.01.01.01.754	2.01.01.01.755	2.01.01.01.756	MİL CATAL BASLIK PİMİ	ROD FORK PIN	1
12	2.01.01.01.382	2.01.01.01.383	2.01.01.01.384	2.01.01.01.385	2.01.01.01.386	MİL CATAL BASLIĞI	ROD FORK	1
11	2.01.01.01.602	2.01.01.01.603	2.01.01.01.604	2.01.01.01.605	2.01.01.01.606	TABLA	PLATE	1
10	2.01.01.01.642	2.01.01.01.643	2.01.01.01.644	2.01.01.01.645	2.01.01.01.646	MAFSAL PİMİ	JOINT PIN	4
9	2.01.01.01.692	2.01.01.01.693	2.01.01.01.694	2.01.01.01.695	2.01.01.01.696	MAFSAL	JOINT	1
7	2.01.01.01.332	2.01.01.01.333	2.01.01.01.334	2.01.01.01.335	2.01.01.01.336	ARKA BASLIK	REAR COVER	1
6	2.01.01.01.892	2.01.01.01.893	2.01.01.01.894	2.01.01.01.895	2.01.01.01.896	ÖN BASLIK BURCU	FRONT COVER LINING	1
5	2.01.01.01.262	2.01.01.01.263	2.01.01.01.264	2.01.01.01.265	2.01.01.01.266	ÖN BASLIK	FRONT COVER	1
4	2.01.01.01.981	2.01.01.01.982	2.01.01.01.983	2.01.01.01.984	2.01.01.01.985	SİLİNDİR SOMUNU	CYLINDER NUT	1
3	2.01.01.01.002	2.01.01.01.003	2.01.01.01.004	2.01.01.01.005	2.01.01.01.006	SİLİNDİR BORUSU	CYLINDER PIPE	1
2	2.01.01.01.132	2.01.01.01.133	2.01.01.01.134	2.01.01.01.135	2.01.01.01.136	PİSTON	PİSTON	1
1	2.01.01.01.062	2.01.01.01.063	2.01.01.01.064	2.01.01.01.065	2.01.01.01.066	PİSTON MİLİ	PİSTON ROD	1
POZ NO	DS 70	DS 150	DS 290	DS 460	DS 660	PARÇA ADI - PART NAME		ADET
POS NO	STOK KODU	STOK KODU	STOK KODU	STOK KODU	STOK KODU	STOCK CODE		QUAN.



HİDROLİK DÜMEN SİLİNDİRİ
(HYDRAULIC STEERING CYLINDER)



data hidrolik
makina sanayi a.ş.

94/25/CE'ye UYGUNLUK BEYANI
DIRECTIVE 94/25/CE
DECLARATION OF CONFIRMITY

İMALATÇI BİLGİLERİ
NAME OF THE MANUFACTURER

Firma adı <i>Business name</i>	Data Hidrolik Makina Sanayi A.Ş.
Adres <i>Address</i>	İstanbul Deri Organize Sanayi Bölgesi, Yan Sanayi Alanı YA-8 Parsel Aynılı-Tuzla 34953 İSTANBUL - TÜRKİYE
İmzalamaya yetkili şahıs <i>Person empowered to sign</i>	
Mamulün temel özellikleri <i>Main characteristics of the component</i>	İsim / Name : Hyd. Steering Cylinder Model / Model : DS..... Dizayn Torku : : daN.m <i>Design Torque</i> Dizayn Basıncı : 60 bar <i>Design Press.</i>
Referans alınan kurallar / özellikler <i>References to the rules / specifications</i>	İlgili kurallar listesi : 5.4 Steering System <i>List of harmonised rules</i> ISO 10592
Değerlendirme modülü <i>Assessment module</i>	B + C

Yukarıda tanımlanan hidrolik dümen silindirinin tüm parçaları ile direktifte belirtilen zorunlu güvenlik şartlarını sağladığını beyan ederiz.

The undersigned declares, under his own responsibility, that the hydraulic steering cylinder as identified above, conforms in all its parts to the essential safety requirements established by the directive.

KAŞE VE İMZA
STAMP AND SIGNATURE

DATE :...../...../ 201



GARANTİ BELGESİ

İşbu mamul, imalat tarihinden itibaren 30 ayı geçmemek şartı ile satın alma tarihinden itibaren 24 ay süreyle DATA Hidrolik Makina Sanayi A.Ş. garantisi altındadır. Bu süre içerisinde dizayn, imalat, işçilik ve malzeme hatalarından meydana gelebilecek her türlü arıza DATA Hidrolik Makina Sanayi A.Ş. fabrikasında bedelsiz olarak giderilecek, arızalı parçalar onarılacak veya gerektiği hallerde yenisi ile değiştirilecektir.

Arızalanan parçanın açılması veya 3. şahısların müdahalesi garantiyi geçersiz kılar. İşbu garanti; nakliye, depolama, montaj ve kullanma hatalarından ileri gelebilecek arızaları kapsamaz.

STATEMENT OF WARRANTY

Until the expiration of 24 months from the date of purchase or 30 months from the date of production, which ever occurs first, DATA Hidrolik Makina Sanayi A.Ş. warrants to the purchaser that said products of DATA Hidrolik Makina Sanayi A.Ş. are free from defects in material and workman ship and conform to any specification incorporated in the catalog applicable to the product. The obligation of DATA Hidrolik Makina Sanayi A.Ş., hereunder being limited, however, to the replacement or repair of defective parts (at it's option) upon return of the product to DATA Hidrolik Makina Sanayi A.Ş.

DATA Hidrolik Makina Sanayi A.Ş. shall not be responsible for circumstances beyond it's control and this warranty shall not apply to products which, in the sole judgement of DATA Hidrolik Makina Sanayi A.Ş., have been subjected to contamination, tampering, negligent handling, misapplication or other misuse.

Müşteri :
Purchaser

Bayi kaşe ve imzası
Suppliers stamp
and signature

Mamulun cinsi :
Products name

Seri numarası :
Serial number

Fat. Tarih ve No. :
Invoice date and No.



data hidrolik makina sanayi a.ř.

İstanbul Deri Organize Sanayi Bölgesi Yan Sanayi Alanı YA-8 Parsel Aydınlı, Tuzla - İstanbul
Tel : +90.216.591.07.45 – 46 – 47 – 48 Fax : +90.216.591.02.51
E-mail : data@datahidrolik.com web : www.datahidrolik.com